



eventura ERP

Erfolgreich abheben

eventura Stahl

eventura Biegerei

Die ERP-Branchenlösungen für den Stahlhandel
und für Eisenbiegereien



**NISSEN
VELTEN**



eNventa ERP – die Basis Ihres Erfolgs

Die Branchenlösungen eNventa Stahl und eNventa Biegerei basieren auf der Business-Software eNventa ERP. Die zugrundeliegende .NET-Technologie ist up-to-date und garantiert eine hohe Investitionssicherheit für Ihre Unternehmens-IT. Die Basis-Software eNventa bietet einen breiten Funktionsumfang. Alle betrieblichen Kernprozesse, von der Waren- und Materialwirtschaft über CRM und E-Commerce bis hin zu Controlling, LVS und Projektmanagement sind hier vereint.

Wir leben Stahl – perfekt auf Ihre Branche zugeschnitten

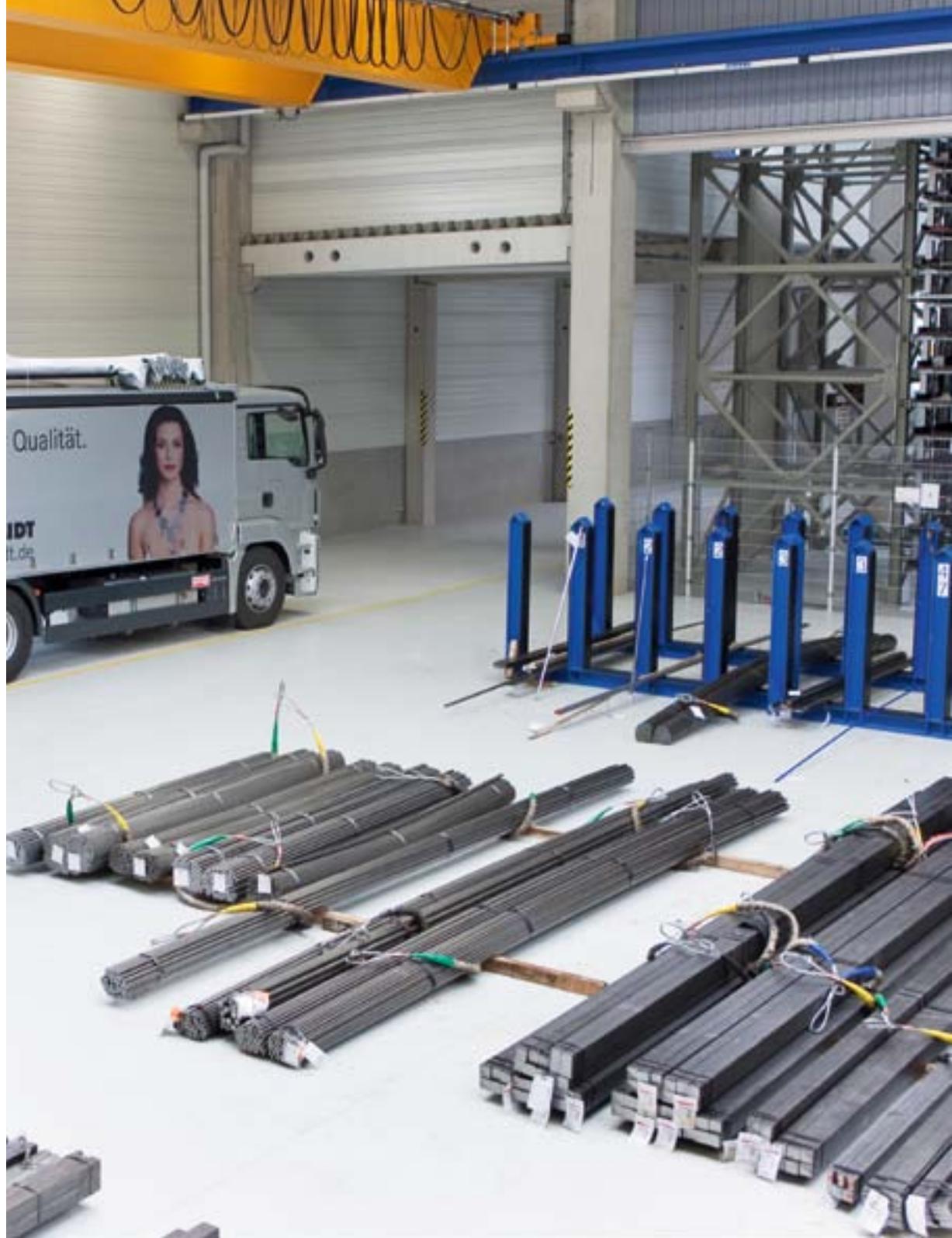
eNventa Stahl und eNventa Biegerei ergänzen die Standardfunktionalitäten von eNventa ERP und bieten Ihnen speziell auf den Stahlhandel sowie auf Eisenbiegereien zugeschnittene Routinen. Wir wissen, wie wichtig gerade in diesen Branchen eine umfassende ERP-Lösung ist. Ob unterschiedlichste Formen, Dimensionen oder Einheiten, mehrstufige Preiskalkulation, Restlängenoptimierung beim Beschnitt oder die Steuerung der internen und externen Anarbeitung – eNventa Stahl ist speziell für Handelsunternehmen mit Stahl-, Edelstahl-, Röhren-, Blech- und Metallerzeugnissen sowie für Servicecenter konzipiert. Ergänzend richtet sich eNventa Biegerei an Eisenbiegereien und sorgt für die transparente baustellenbezogene Abwicklung, die Verwaltung objektspezifischer Vereinbarungen und eine komfortable Erfassung von Längen und Winkeln.

Ein System – viele Vorteile

- Ob Einkauf, Verkauf, Finanzbuchhaltung, Produktion oder Biegerei – **alle Informationen stehen in eNventa ERP bereichsübergreifend zur Verfügung**
- Durch den **hohen Integrationsgrad** der Lösungen ist eine einheitliche Datenhaltung möglich, ganz ohne aufwendige Schnittstellen
- Sie verfügen über **Informationen in Echtzeit**, sind sekundenaktuell auf dem richtigen Stand und sofort auskunftsfähig
- **Praxisgerechte Funktionen** sorgen für ein effizientes und schnelles Arbeiten, Fehlerquellen werden dank der automatisierten Prozesskette minimiert
- Die **Branchenausprägung** sichert Ihnen einen Spezialisierungsgrad, der kosten- und zeitintensive Individualanpassungen auf ein Minimum reduziert
- **Wir beraten praxisnah und umfassend:** Profitieren Sie von unserem Know-how aus zahlreichen Projekten im Stahlhandel

Exakte Restlängen, transparente Restmengen

- Dynamische Stückverwaltung mit frei wählbaren Dimensionen wie Stück, Kilo, Quadratmeter usw.
- Stückverwaltung und Lagerbestand werden synchron geführt, so dass jederzeit eine exakte Bewertung der Lagerbestände möglich ist
- Die Restmengenverwaltung mit Länge, Reststücken, Bündeln und Chargen sorgt für einen optimalen Abverkauf und für reduzierte Schrottausbuchungen



Geringer Ausschuss durch Schnittoptimierung

- Betriebsaufträge mit Schneidearbeitsgang werden auf einen möglichst geringen Verschnitt optimiert
- Auftragsübergreifende Schnittoptimierung
- Reduktion des Verschnitts durch Berücksichtigung von Gehrungen

Bedarfsgerechter Einkauf: Maximale Lieferbereitschaft, minimaler Lagerbestand

- Das vollautomatische Bestellwesen berechnet Bestellmengen präzise
- Die zuverlässige Bedarfsplanung schafft ein Mehr an Liquidität und eine geringere Kapitalbindung
- Die Statistik der verkauften Längen dient als Entscheidungsbasis für den Einkauf
- Unterstützung des Einkaufs in der Disposition der tatsächlich benötigten Artikel und Handelslängen
- Anarbeitungsschritte werden reduziert und es fallen weniger Reststücke an

Flexible Articleinheiten im Einkauf und Verkauf

- **Erweiterte Articleinheiten:** Kilogramm, Tonne, Meter, Quadratmeter, Stück, Rolle und vieles mehr
- **In Kilogramm eingekauft, im Bund verkauft:** Verkaufs- und Einkaufseinheiten auf Articlebene und auf Artikelgruppe mit automatischer Umrechnung
- **Wesentliche Arbeitseinsparung und Reduktion der Fehlerquote** durch den dynamisch-variablen Formeleditor, denn manuelles Umrechnen entfällt





Komplexität einfach machen: Preiskalkulation mit minimalem Aufwand

- Intelligentes Preissystem vereinfacht die mehrstufige Preisberechnung
- Berücksichtigung von Grundpreis, Mengen- und Staffelpunkten, Tageskonditionen sowie individuellen Kundenkonditionen und Zuschlägen wie Rüstzuschläge, Schrottzuschläge, Hübezuschläge, Legierungszuschläge oder Teuerungszuschläge
- Verbesserter Kundenservice: Angebote können blitzschnell erstellt werden und der Telefonverkauf ist sofort auskunftsfähig

Die Zeugnisverwaltung – von der Beschaffung bis zum Auftrag

- Automatische Zuordnung von Zeugnissen pro Auftragsposition
- Ein Klick auf den Dokumenten-Link und Herkunft und Güte können nachvollzogen werden
- Intelligente Druckfunktion: zu jedem Angebot und zu jedem Lieferschein wird das erforderliche Dokument gedruckt
- Aufwendiges Suchen im Papierarchiv und manuelle Eingaben entfallen – die Fehlerquote sinkt und der Prozess beschleunigt sich

CRM: Kundeninformationen über Abteilungsgrenzen hinweg

- **Perfektes Adress- und Kontaktmanagement** mit Dokumentenverwaltung, Telefonieanbindung und Kundenhistorie
- Dank der **vollständigen Integration von MS Office** können Ihre Mitarbeiter aus eNventa Briefe, Faxe oder E-Mails schreiben, die automatisch beim Adressaten gespeichert werden
- Ob Auftrag, Bestellung oder Rechnung, ob Telefonat oder E-Mail – die **Kundenhistorie** stellt alle Kundenkontakte übersichtlich dar
- **Die Kundenhistorie steht jedem Mitarbeiter abteilungsübergreifend zur Verfügung** und erlaubt den Zugriff auf relevante Daten. So sparen Sie Zeit und erhöhen gleichzeitig die Kundenzufriedenheit durch schnelle und umfassende Informationen

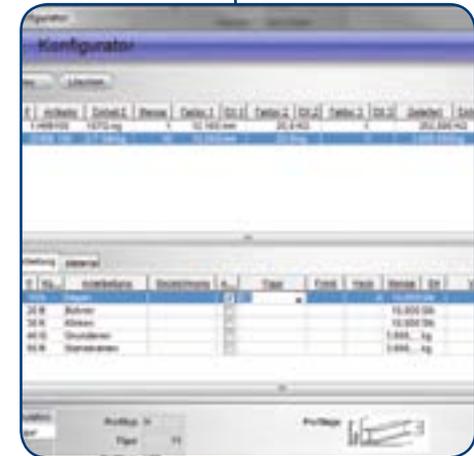


Der Produkt-Konfigurator: Angebotskonfiguration und Basis für die Anarbeitung

- Schnellerfassung von Produkten mit Anarbeitung
- Figurenstamm, der artikelbezogen spezifiziert werden kann
- Die Figuren inklusive der Profillage sind grafisch abgebildet: Fehleingaben werden verhindert, da die möglichen Winkelgrade der Front- und Heckwinkel überprüft werden
- Effiziente Vorkalkulation mit Ausweis des Rohertrags und der Marge
- Kalkulation von Material- und Anarbeitungskosten bereits in der Auftrags- und Angebotserfassung
- Bereitstellung und Plausibilisierung der Daten für die Folgeprozesse
- Der Konfigurator bildet Sägen, Bohren, Klinken, Grundieren oder Verzinken ab
- Gewichtsveränderungen durch Bearbeitung werden berücksichtigt

Produktion par excellence: Anarbeitung steuern und verfolgen

- Einstufige Anarbeitung zur Steuerung von externen Veredelungsschritten: die Fremdleistungen werden automatisch auf den Produktwert aufgeschlagen
- Mehrstufige Anarbeitung für Unternehmen mit einer hohen Fertigungstiefe: strukturierte und übersichtliche Abwicklung über die integrierte Produktionsplanung und -steuerung (PPS)



Der Figurenstamm: Basis des Produkt-Konfigurators

- Die Spezifikation pro Artikel stellt eine **wesentliche Arbeitserleichterung** dar, der **Pflegeaufwand** wird **erheblich reduziert**, da Artikel gruppiert werden können
- Der **Profiltyp** einer Figur ist auch auf der Materialart hinterlegt, so dass zum Beispiel bei der Bearbeitung eines H-Profiles nur noch sechs Figuren zur Verfügung stehen
- Grafik zur optischen Identifikation der **Profil-lage** und der **Erfassungslage**
- Definition der maximalen Anzahl der **Winkel- grade** für Front- und Heckschnitt
- **Schnittfaktor** zur Berücksichtigung der Komplexität spezieller Gehrungsschnitte in der Schnittkostenberechnung



Ordnung im Lager: Vom Wareneingang über die Umlagerung und Entnahme bis hin zu Retouren

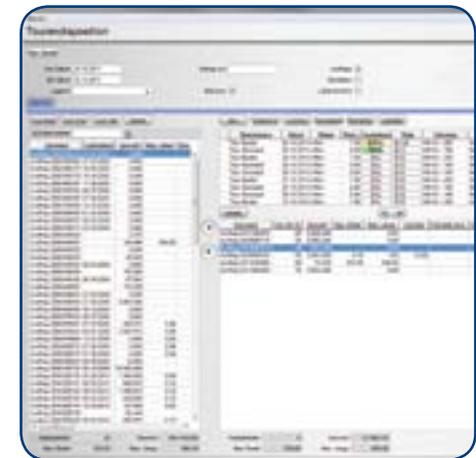
- Scannergestütztes Lagerverwaltungssystem liefert Informationen in Echtzeit und garantiert eine hohe Bestandssicherheit
- Einstufiges oder zweistufiges Kommissionieren möglich
- Wegeoptimierung beim Picken erzielt finanzielle wie zeitliche Einsparungen
- Online-Inventur liefert den sekundenaktuellen Bestand und fungiert als permanente Inventur
- Hochregallageranbindung (KASTO) für kurze Durchlaufzeiten

Beschleunigung der Planungsprozesse mit der Touren disposition

- Aufträge, Bestellungen, Kunden-Retouren und Umlagerungen werden nach Optimierungsgesichtspunkten automatisch einer Tour zugeordnet
- Berücksichtigung des individuellen Ladegewichts und Volumens sowie der maximalen Breite und Länge der LKWs sowie Hilfsmittel zur technischen Entladung
- Transportressourcen werden durch die Funktionen unerwartete Strecke, Zuladung oder Auffüllposition kostenoptimal genutzt
- Angabe des prozentualen Auslastungsgrads der LKWs, so dass der Disponent die Tour im Bedarfsfall optimieren kann
- Druck der Packliste direkt aus der Touren disposition
- Touren disposition für den eigenen Fuhrpark und/ oder für Speditionen zur optimalen Auslastung des Fuhrparks
- Zuverlässige und umgehende Lieferungen erzeugen eine hohe Servicequalität

Präzise Logistikprozesse

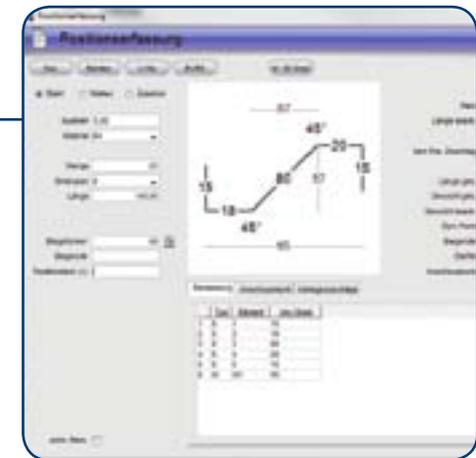
- Die **effektive Lagerführung** spart Personal, Kapital, Raum, Zeit und Wege
- Beim Herzstück Logistik stimmt alles: die Lieferfähigkeit, die optimale Belegung der Lagerflächen, die **Minimierung des Ressourceneinsatzes** und die pünktliche und komplette Lieferung an den Kunden
- Die **Transparenz der Bestände** ist jederzeit garantiert: sämtliche Lagerbewegungen können präzise nachvollzogen werden





Schnellerfassung im dynamischen Formenstamm

- Einfache Erfassung der vom Statiker bereitgestellten Biegepläne
- Schnelle Auswahl der Biegeformen im dynamischen, grafischen Formenstamm und Erfassung in Stahllisten
- Vollautomatische Errechnung der Kürzungen
- Biegerollen-Verwaltung, auch auf Dimensionsebene
- Wesentliche Arbeitserleichterung durch integrierte Staffelfunktion für Positionen mit gleicher Biegeform, aber unterschiedlichen Bemaßungen
- Multiplikatorfunktion: Kopieren eines Biegeplans, wobei die einzelnen Positionen mit Faktor x multipliziert werden können
- BVBS-Anbindung
- Schweißtechnik und Anschlußkörbe



Matten-Optimierung

- Optimierter Zuschnitt von Matten für geringstmögliche Restmengen
- Die Prüfung berücksichtigt auch diverse Aufträge
- Visualisierung der Schnittmuster in einer grafischen Übersicht

Der Formenstamm

- Der dynamische Formenstamm baut auf über **200 Grundformen** auf
- Definieren Sie bis zu **drei Höhen**
- Definieren Sie bis zu **drei Breiten**
- Wählen Sie **Radialbiegungen** aus



Kalkulation leicht gemacht

- Flexible Zubehör-, Stahl- und Mattenpreislisten
- Berücksichtigung von individuellen Aufpreisen für Biegen, Dimensionen oder erhöhten Schwierigkeits- und Komplexitätsgrad für effektive und teilleffektive Berechnungen
- Zuschläge für Länge, Schneiden, Sorten
- Grundpreis, Dimensionsaufpreis und Sortenaufpreis mit variablen Darstellungsmöglichkeiten in Angebot und Auftrag

Produktionsprozesse steuern und überwachen

- Produktionsleitstand zur Betrachtung ausgewählter Biegepläne sowie Visualisierung des Produktionsfortschritts
- Vom Produktionsleitstand aus erhalten Sie zentral weitere Detailinformationen, zum Beispiel zum Materialaufwand, zur Tourenplanung, zu Bauvorhaben oder zur Bundverwaltung
- Echtzeitüberwachung der Produktion auf Maschinen-, Mitarbeiter- und Planebene
- Komplette Touren- und Dispositionsliste über Fahrten und Abladestellen mit Generierung von umfangreichen Informationen über Bügel, ganze Matten, geschnittene Matten, Körbe und Zubehör
- Barcode-Funktionalitäten für schnellere Produktionsabwicklung und positionsgenaue Rückverfolgung von bereits geliefertem Material
- Direkte Maschinenanbindung via BVBS und Rückmeldung des Produktionsfortschritts in den Leitstand gewährleisten einen aktuellen Überblick über die Produktion
- Optimale Auslastung der Maschinen durch die Ressourcenzuordnung auf Positionsebene

Angebotswesen: schnell, einfach und komfortabel

- Komfortable Erstellung von **Kalkulations- und Bedarfsangeboten**
- Kalkulations- und Bedarfsangebote auf Grundlage **selektiver Stahl- und Mattenpreislisten** sowie vereinbarter Tonnage
- Mit nur einem Klick **Übernahme des Bedarfsangebots** direkt in die Arbeitsvorbereitung

The screenshot displays a complex software interface for production management. It features multiple data tables with columns for various parameters, likely including machine status, material usage, and production progress. The interface is designed for real-time monitoring and control of the manufacturing process.



Integriertes Projektmanagement für die komfortable Abwicklung von Großprojekten

- Alle Daten zu einem Bauprojekt auf einen Blick: Projektbeteiligte, Zeitpläne, spezifische Konditionen, benötigtes Material
- Mengen- und Preisstopp für das effektive Projektcontrolling
- Integrierte Abwicklung von Rahmenaufträgen und Rahmenbestellungen mit automatischer Rückmeldung der bereits abgerufenen Mengenkontingente
- Übernahme der Biegepläne in die Verlegeverwaltung
- Verlegefunktion mit Aufmaßbearbeitung, Bestellung von Verlegeleistungen bei Subunternehmern, Verlegefortschrittsanfragen beim Bauunternehmen

Aussagekräftige Analysen und Statistiken auf Knopfdruck

- Selektive Auswertungen über alle Biegeplanpositionen nach Material, Dimension, Typ oder Sachbearbeiter
- Übersichtliche Auswertungen in der Biege-Statistik
- Soll-Ist-Vergleiche
- Berücksichtigung der Mattentyp-Ebene und der Stahldimensions-Ebene
- Transparente Kalkulation und Nachkalkulation
- Liquiditätsübersicht für die automatische Liquiditätsprüfung und detaillierte Bonitätsinformation zu Kunden

Kleinhandel

- **Einfache Abwicklung** der Verkäufe an Kleinkunden
- Kunden, die eine **geringe Menge** produzieren lassen oder **ab Lager** kaufen, können schnell bedient werden

The screenshot shows a software window titled 'Biege Statistik'. It contains a form at the top with fields for 'Projekt', 'Prozess', 'Material', 'Werk', and 'Typ'. Below the form is a table with columns: 'Menge', 'Material', 'Lagerbestand', 'Lagerbestand', 'Lagerbestand', 'Lagerbestand', 'Lagerbestand', 'Lagerbestand'. The table contains several rows of numerical data.

Menge	Material	Lagerbestand	Lagerbestand	Lagerbestand	Lagerbestand	Lagerbestand	Lagerbestand
1	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
2	20000	20000	20000	20000	20000	20000	20000
3	30000	30000	30000	30000	30000	30000	30000
4	40000	40000	40000	40000	40000	40000	40000
5	50000	50000	50000	50000	50000	50000	50000
6	60000	60000	60000	60000	60000	60000	60000
7	70000	70000	70000	70000	70000	70000	70000
8	80000	80000	80000	80000	80000	80000	80000
9	90000	90000	90000	90000	90000	90000	90000
10	100000	100000	100000	100000	100000	100000	100000

Das sagen unsere Kunden:

„Durch den Einsatz von eNventa ERP in unseren drei Handelshäusern konnten wir unseren guten Namen als schneller und zuverlässiger Partner rund um alle Stahlsorten noch weiter verbessern. Denn heutzutage zählen Zuverlässigkeit, Schnelligkeit und Qualität mehr denn je - sowohl im Stahlhandel als auch in der Warenwirtschaft.“

Maik Stawiarski, Leiter EDV/ Organisation bei der Andernach & Bleck GmbH & Co. KG, Hagen

„eNventa ERP ist für uns die perfekte Unternehmenslösung. Unser Spektrum reicht vom Stahlhandel über den Betonstahl-Biegebetrieb bis hin zum Bauelementehandel. eNventa ERP integriert alle Tätigkeitsbereiche, und das ganz ohne Schnittstellenproblematiken.“

Siegfried Brodda, Leitung EDV bei Schwarzwald-Eisenhandel GmbH & Co.KG, Lahr

„Durch den Einsatz von eNventa ERP an unseren beiden Biegerei-Standorten haben wir eine vollständige Integration erreicht. Es spielt keine Rolle mehr, wo ein Auftrag erfasst wird und wo er, je nach Auslastung, gefertigt wird. Diese flexible Verteilung der Kapazitäten bietet uns einen wirklichen Mehrwert.“

Hans Stumpf, Geschäftsführer der Hefe GmbH & Co. KG und der IBS Isar Betonstahlbiegerei, Plattling





Business-Software, die passt.

überreicht durch:

hepasoft oHG
Alberbert-Einstein-Str. 14
12489 Berlin

Telefon: +49 (30) 678 178 99-0
Telefax: +49 (30) 678 178 99-99
E-Mail: info@hepasoft.de

www.hepasoft.de



**NISSEN
VELTEN**